



# **Câmara Municipal de Mantena**

ESTADO DE MINAS GERAIS

## **HOMOLOGAÇÃO**

**Processo Licitatório n.º 001/2022**

**Pregão Presencial n.º 001/2022**

Homologo o resultado do presente Processo Licitatório, que declara vencedora a empresa AUTO POSTO TERRA BOA LTDA, para o fornecimento de aproximadamente 8.000 (oito mil) litros de gasolina comum para a Câmara Municipal de Mantena, de forma parcelada e a critério da Contratante.

Registre-se.

Publique-se.

Cumpra-se.

Ciência aos interessados, observadas as prescrições legais pertinentes.

Câmara Municipal de Mantena– MG, 11 de fevereiro de 2022.

**Ricardo Adriano Firmino**  
**Presidente da Câmara**